



KOPOS

ZN

AL

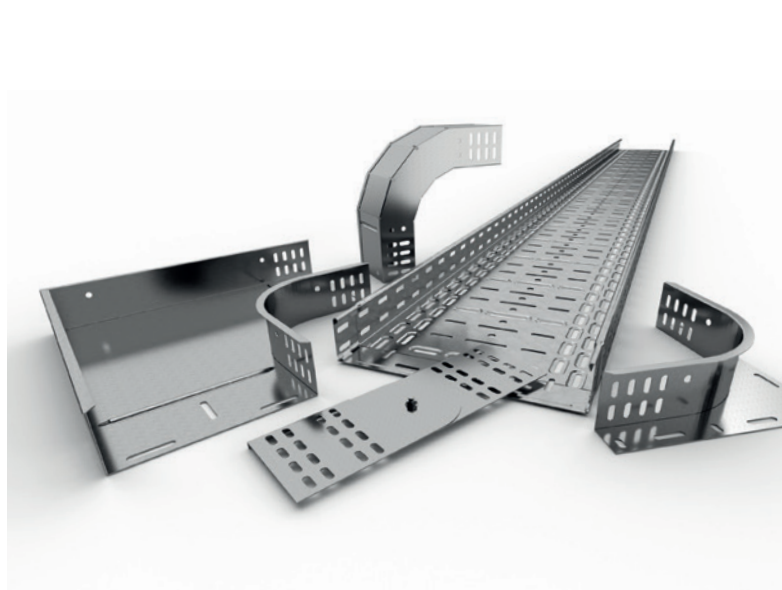
MG

НАДПОТУЖНИЙ ЗАХИСТ ПОВЕРХНІ
ДЛЯ КАБЕЛЕНЕСУЧИХ СИСТЕМ



З ЧОГО ВИГОТОВЛЯЮТЬСЯ ВИРОБИ ДЛЯ КНС?

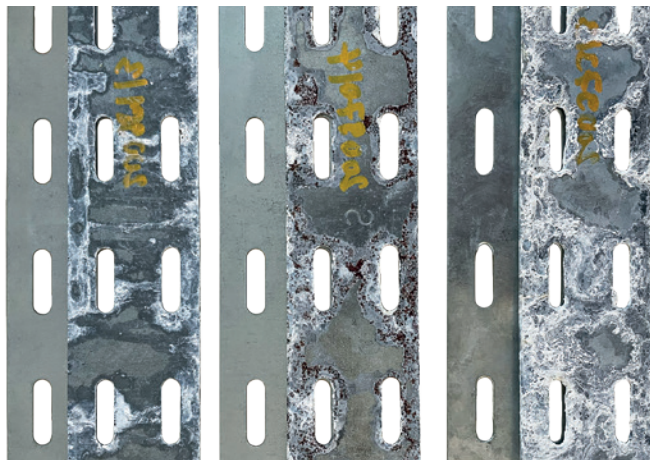
Вироби виготовлені з листового металу із захисним покриттям, що складається з цинку, магнію та алюмінію. Захисний шар наноситься на холоднокатаний лист у процесі безперервного гарячого цинкування. У порівнянні зі звичайним цинкуванням розплавлена цинкова ванна доповнюється магнієм і алюмінієм, і ця композиція забезпечує виняткову обробку поверхні. Матеріал, який використовується для виробів, має товщину захисного шару 18-31 мкм (ZM310 згідно з EN 10346). Цей шар, згідно з усіма випробуваннями та досвідом, демонструє вищий захист матеріалу, навіть ніж вироби, оцинковані згодом гарячим цинком товщиною 85 мкм.



А ЯК ЩОДО ПОДРЯПИН ТА ОТВОРІВ?

Нове покриття поверхні має так звану здатність до самовідновлення, де крім звичайного катодного захисту від корозії також магній і цинк створюють захисну плівку на місці зрізу (ушкодження). Тривалість захисту залежить від зовнішнього середовища, на ріжучій кромці може з'явитися червона іржа, але процес захисту активовано і місце зрізу з часом буде покрита захисним шаром, і будь-які прояви червоної іржі поступово зникнуть.

Зразок продукту до тесту і під час випробувань у сольовому тумані



ZM - Покриття Magnilis

S - покриття
Сендзімір

F - покриття гарячий
цинк

ХТО НЕ ВІРИТЬ, МОЖЕ ПЕРЕВІРИТИ

Оздоблення вже пройшло багато випробувань в корозійних камерах або під тривалим впливом різних погодних умов, всюди воно продемонструвало неймовірну довговічність порівняно з іншими металевими покриттями. Незважаючи на це, ми виготовили наші вироби з різними вигинами, вирізами та перфораціями, ми протестували їх у сольовій камері за допомогою випробування на нейтральний сольовий туман NSS відповідно до EN ISO 9227:2023. Після 720 годин без ознак зміни поверхні, ми припинили випробування, матеріал дійсно міцний і може використовуватися для заміни продуктів, які оцинковані гарячим способом. Для виробів, оцинкованих зануренням (гаряче цинкування), корозія виникає зазвичай протягом 300-600 годин для того самого типу тесту.

ДЛЯ ЧОГО ПІДХОДИТЬ?

Вироби з поверхневою обробкою ZM можуть використовуватися в середовищах з корозійною агресивністю C1-C4. Відповідно до стандарту ISO 12944-2 обробка відповідає вимогам для використання в середовищах C5. Вироби чудово використовують для прокладки кабелю навколо сонячних установок, де цей матеріал вже широко використовується для структурних елементів сонячних систем.

Переваги обробки поверхні вже давно використовуються для, наприклад, виробництва металевих покрівель, дорожніх огорожень. Завдяки відмінній стійкості до середовища з високим вмістом хлоридів і аміаку, обробка знайшла своє застосування в сільському господарстві, напр. для колон виноградної лози, теплиць, силосів або конструкцій у приміщеннях для тварин.



ДЛЯ ТИХ, ХТО ДБАЄ ПРО ЧИСТОТУ ПЛАНЕТИ

Порівняно з виробами, оцинкованими зануренням, обробка поверхні ZM є більш екологічною. Виробничий процес вільний від транспортування продукту на завод гарячого цинкування та назад, оскільки вироби виготовляються з листового металу з остаточною обробкою поверхні. Ще одна екологічна перевага полягає в меншій, повільній втраті захисного шару порівняно з більш товстим шаром на продуктах, які згодом оцинковані гарячим способом, таким чином зменшуючи витік цинку в ґрунт.



АСОРТИМЕНТ

ZN
AL
MG

КРИШКА КАБЕЛЬНОГО ЛОТКУ

V 50_ZM
V 100_ZM
V 200_ZM
V 300_ZM
V 400_ZM
V 500_ZM

КРИШКА ПОВОРОТУ ВНИЗ 90°

VKO 90X60X50_ZM
VKO 90X60X100_ZM
VKO 90X60X200_ZM
VKO 90X60X300_ZM

ПОВОРОТ 90°

O 90X60X50_ZM
O 90X60X100_ZM
O 90X60X200_ZM
O 90X60X300_ZM
O 90X60X400_ZM

ПОВОРОТ УВЕРХ 90°

SO 90X60X50_ZM
SO 90X60X100_ZM
SO 90X60X200_ZM
SO 90X60X300_ZM

КРИШКА ПОВОРОТУ УВЕРХ 90°

VSO 90X50_ZM
VSO 90X100_ZM
VSO 90X200_ZM
VSO 90X300_ZM

КРИШКА Т-ПОДІБНОГО ВІДГАЛУДЖЕННЯ

VOH 50_ZM
VOH 100_ZM
VOH 200_ZM
VOH 300_ZM

КАБЕЛЬНИЙ ЛОТК З ІНТЕГРОВАНОЮ МУФТОЮ

KZI 60X50X0.75_ZM
KZI 60X100X0.75_ZM
KZI 60X200X0.75_ZM
KZI 60X300X0.75_ZM
KZI 60X400X1.00_ZM
KZI 60X500X1.00_ZM

ПЛАСТИНА З'ЄДНУВАЛЬНА

S 60X200_ZM
S 110X200_ZM

КРИШКА ПОВОРОТУ 90°

VO 90X50_ZM
VO 90X100_ZM
VO 90X200_ZM
VO 90X300_ZM
VO 90X400_ZM

КАБЕЛЬНИЙ ЛОТК З ІНТЕГРОВАНИМ З'ЄДНАННЯМ НЕПЕРФОРОВАНИЙ

KZIN 60X50X0.75_ZM
KZIN 60X100X0.75_ZM
KZIN 60X200X0.75_ZM
KZIN 60X300X0.75_ZM
KZIN 60X400X1.00_ZM
KZIN 60X500X1.00_ZM

ПЕРЕХІДНИК

SU 60_ZM

ПОВОРОТ УНИЗ 90°

KO 90X60X50_ZM
KO 90X60X100_ZM
KO 90X60X200_ZM
KO 90X60X300_ZM

ПЛАСТИНА КУТОВА

SSU 60_ZM
SSU 110_ZM

ПЛАСТИНА ІЗ ЗМІННИМ КУТОМ

SK 60_ZM
SK 110_ZM

ГОРИЗОНТАЛЬНЕ БІЧНЕ З'ЄДНАННЯ

BSKH 60 D_ZM
BSKH 60 K_ZM
BSKH 110 D_ZM
BSKH 110 K_ZM

ЛОТК ДРАБИННОГО ТИПУ

KL 60X200_ZM
KL 60X300_ZM
KL 60X400_ZM
KL 60X500_ZM
KL 60X600_ZM

KL 110X200_ZM
KL 110X300_ZM
KL 110X400_ZM
KL 110X500_ZM
KL 110X600_ZM



KOPOS



Більше інформації



Ідеально прихована
енергія

ДП КОПОС ЕЛЕКТРО
Вул. Вінстона Черчилля, 42-а
02094 м. Київ
Україна

info@kopos.ua
www.kopos.ua
тел +38 044 4517352

www.kopos.ua